

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей		
Обозначение	Наименование	Примеч.
ПК 013690-АС	Архитектурно-строительные	
	решения	

[illegible]

Ведомость спецификаций		
Лист	Наименование	Примеч.
2	Ведомость объёмов работ на демонтаж	
4	Ведомость отправочных элементов на монтажную схему	
	Выборка металлопроката по профилям и маркам стали на проект	
	Ведомость неметаллических изделий	
	Ведомость монтажных метизов	
5	Ведомость объёмов работ на монтаж	
	Ведомость крепежа	
6	Ведомость объёмов работ на демонтаж окон	
	Ведомость объёмов работ на демонтаж стеновой обшивки торца цеха	
	Спецификация элементов заполнения проёмов	
7.1	Спецификация металлопроката на один отправочный элемент: Ф-1.	
	Выборка металлопроката на ферму Ф-1.	
	Требуется изготовить: Ф-1.	
8.2	Спецификация металлопроката на один отправочный элемент: Ф-2.	
	Выборка металлопроката на ферму Ф-2.	
	Требуется изготовить: Ф-2.	
9	Спецификация металлопроката на один отправочный элемент: П-1...П-5.	
	Требуется изготовить: П-1...П-5.	
10	Спецификация металлопроката на один отправочный элемент: П-6...П-9.	
	Требуется изготовить: П-6...П-9.	
11	Спецификация металлопроката на один отправочный элемент: Р-1...Р-3. Ог-1...Ог-3.	
	Требуется изготовить: Р-1...Р-3. Ог-1...Ог-3.	
12	Спецификация металлопроката на один отправочный элемент: С-1...С-4.	
	Требуется изготовить: С-1...С-4.	
13	Спецификация металлопроката на один отправочный элемент: С-5, С-6.	
	Требуется изготовить: С-5, С-6.	
14	Спецификация металлопроката на один отправочный элемент: Н-1...Н-4. Лк-1...Лс-1.	
	Требуется изготовить: П-6...П-9. Лк-1...Лс-1.	

Общие указания:

1. Даний проект розроблений на основі технічного завдання цеха № 15-906-26.
2. Проектом передбачається відновлення несучих елементів кровлі, стенової обшивки торця турбинного цеха, заміни остеклення оконних проемів на полікарбонат.
3. Проект розроблений в відповідності з діючими нормами і правилами проектування.
4. Матеріал металоконструкцій – сталь класу С245, С235 по ДСТУ 8539:2015.
Допускається застосування сталі S245JR, S235JR.
5. Виробництво і монтаж металоконструкцій виконувати в відповідності з вимогами ДБН В.2.6-198:2014 "Сталеві конструкції. Норми проектування", ДСТУ Б В.2.6-199:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення", ДСТУ Б В.2.6-200:2014 "Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу".
6. Монтажні зварні шви виконувати ручної зваркою електродом типу 46 по ДСТУ ISO 2560:2014 з катетом зварних швів, рівним меншій товщині зварюваних деталей.
7. Заводські зварні шви виконувати напівавтоматичною зваркою в середі захисного газу CO₂ по ГОСТ 14 771-76* проволокою Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70.
8. Всі металоконструкції окрасити емаллю ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) за два рази по грунтовці ГФ-021 з дотриманням вимог ДСТУ-Н.Б.В.2.6-186:2013 "Настанова щодо захисту будівельних конструкцій будівель і споруд від корозії". Допускається заміна на емаль ХВ-124, по грунтовці ХС-010.

9. *Все работы, предусмотренные данным проектом, производить согласно проекту производства работ (ППР), разработанному специализированной организацией и согласованному с представителями цеха.*
10. *Все работы вести в соответствии с требованиями ДБН А.3.2-2-2009 "Охорона праці і промислової безпеки у будівництві". Основні положення.*
11. *Чертежи для справок:
ПК 011247-АС, -АС1, ПК 013105-АБ, ПК 013126-КМД,
ПК 013105-КМД, -АБ, В-342670...731, В-342916...922, В-342067,
В-342081...083, В-342332, В-342469, В-342470, В-342079,
43390, 37552.*

Проект согласован по эл. почте:

Нач. турбинного цеха ТЭЦ – Носенко Владимир Витальевич

$$\Sigma_{A1} = 16,25$$

						ПК 013690-АС		
						ТЭЦ. Турбинный цех		
Изм.	Колуч.	Лист	Индк.	Подп.	Дата			
Разраб.	Евчак		801		08.26	Восстановление конструкции кровли, разрушенных следствием взрывной волны и осколочного поражения машинного зала 8 осей "12-17" пролета "Б-В".	Стад	Лист
Проверил							Р	1
Нач. отд.	Анistrатов				08.26			14
Н. контр.	Анistrатов				08.26			
Гл. констр.	Сидоренко				08.26			
						Общие данные	ПАО "Запорожсталь" ЕЦП, Центр №1, ОСА	